

INNOVATIVE TECHNIK
LAGER- UND FÖRDERSYSTEME
FÜR DYNAMISCHE LAGER



SERVICE & KUNDENDIENST RUND UM DIE UHR DYNAMISCH

DAMBACH LAGERSYSTEME bietet lückenlosen und umfassenden Support, mit dem die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlage rund um die Uhr gewährleistet ist. Alle Serviceangebote können dabei spezifisch auf die Anforderungen zugeschnitten werden. So profitieren Sie von unserem Expertenwissen:

- Technische Beratung – eine Hotline mit Spezialisten bietet Soforthilfe
- Ferndiagnose – schnelle Analyse mittels Remotezugriff
- Wartung – maßgeschneidert für maximale Verfügbarkeit
- Sicherheitsprüfung – Vorschriftskonform durch Fachpersonal
- Training – umfangreiche Schulungen für Lagerbetreiber

Gehen Sie auf Nummer sicher. Entscheiden Sie sich für Dynamik im Lager und eine wirtschaftliche Zukunft.



STEUERUNG

MIT SICHERHEIT ALLES GEREGLT

Die zukunftsweisenden Steuerungssysteme für Regalbediengeräte, Fördertechnik, Shuttle oder Elektrobohlenbahn bilden die Basis für mehr Effizienz im Lager. DAMBACH LAGERSYSTEME deckt dabei alle Anforderungen im Hochregallager, Kleinteilelager oder der Lagervorzone ab. Die Optionen reichen von standardisierten DAMBACH Steuerungskonzepten bis hin zur ERP-Anbindung. Dezentrale Steuerungskonzepte für eigenständige Bewegungsabläufe sorgen für eine effiziente Regelung. Transportfahrzeuge können dadurch aktiv Bewegungsabläufe überwachen und regeln. Mittels standardisierter Steuerungsbausteine werden auch anspruchsvolle Materialflüsse realisiert. Die Bedienung bleibt damit stets einheitlich und durchgängig. Mit dem DAMBACH Smart-Energiemanagement steht zudem ein durchdachtes Konzept zur Reduktion des Energieverbrauchs zur Verfügung.



AUTOMATISIERUNG

LOGI-KIT – IDEALLÖSUNG FÜR BESTANDSLAGER

Mit wachsenden Anforderungen steigt auch der Bedarf an Stellplatzkapazität und Durchsatzleistung im Lager. Ist das bestehende Lager den künftigen Anforderungen nicht mehr gewachsen, benötigen Sie nicht zwangsläufig einen Neubau. LOGI-KIT von DAMBACH LAGER-SYSTEME ist die Automatisierungsalternative für Bestandslager. Wie Sie Ihr Lager auch betreiben, ob als Breitgang- oder Schmalganglager mit Staplerbetrieb, eine Automatisierung ist möglich. LOGI-KIT bietet dazu ein Rundum-Konzept mit Beratung, Wirtschaftlichkeitsberechnung, Lagertechnik, Koordinierung der Umsetzung und Implementierung. Das Automatisierungskonzept basiert auf ausgereiften und bewährten Technologien, ist leicht integrierbar und durch schlüssige Wartungskonzepte besonders wirtschaftlich. Eine Realisierung kann in nur wenigen Monaten erfolgen. Sie ist im laufenden Betrieb möglich, nutzt die vorhandene Infrastruktur und spart damit Geld und Ressourcen.



VON ANFANG AN EFFIZIENT ZUKUNFTSWEISENDE LÖSUNGEN AUS EINER HAND

Effizienter Materialfluss und Wirtschaftlichkeit sind maßgebliche Ziele im Lager. Dazu braucht es maßgeschneiderte Lösungen – denn kein Lager ist wie das andere. Deshalb finden Sie bei DAMBACH LAGER-SYSTEME Produkte, die genau zu Ihren Anforderungen passen. Regalbediengeräte, Fördertechnik, Elektrobodenbahn, Shuttle und Lastaufnahmemittel aus der eigenen Fertigung, in erstklassiger Qualität, bilden präzise abgestimmte Systeme – und bringen so eine Dynamik ins Lager, die höchste Erwartungen erfüllt. Welche Art von Lager Sie jetzt oder auch künftig nutzen möchten: neues Hochregallager, automatisches Kleinteilelager, modernisiertes Bestandlager oder ausgereifte Palettenfördertechnik – hier finden Sie die passende Lösung.



MODERNISIERUNG FÜR ZUKUNFTSFÄHIGE BESTANDSLAGER

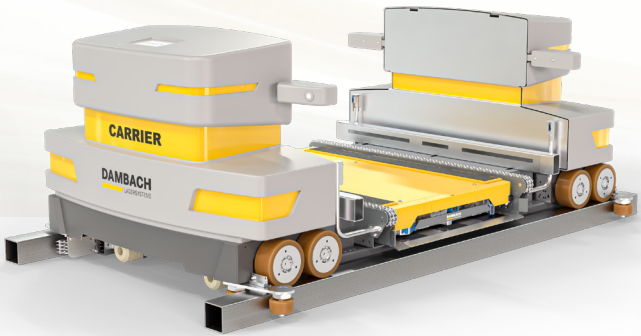
Auch Lager- und Fördertechnik ist Alterungsprozessen unterworfen. Die leistungsstarken Modernisierungskonzepte von DAMBACH LAGERSYSTEME bringen Ihr Bestandslager zurück zu maximaler Effizienz, wenn sich die Anforderungen geändert haben, Erweiterungen geplant sind oder die Lebenserwartung einzelner Komponenten überschritten ist. Bevor Alterungsprozesse zum Risiko und Bremsfaktor für Ihr Lager werden, nutzen Sie das langjährige Know-how von DAMBACH LAGERSYSTEME. Dabei können auch Anlagen optimiert werden, deren Hersteller nicht mehr existieren oder den Lagertechnikbereich nicht mehr unterstützen. Dabei nutzen wir Synergien aus den Bereichen Konstruktion und Fertigung und bieten für alle Modernisierungsvorhaben schlüssige Konzepte an.



REGALBEDIENGERÄTE

HOHE UMSCHLAGSLEISTUNG BEI HOHER LAGERDICHTHE

Perfekte Raumnutzung und hohe Dynamikwerte für maximale Umschlagsleistung zeichnen die Regalbediengeräte der verschiedenen Baureihen aus. Ob ganggebunden oder kurvengängig – die große Produktpalette bietet für jede Anforderung die ideale Lagertechnik. Je nach Lagertyp, Platzverhältnissen und geplanter Umschlagsleistung kommen verschiedene Technologien zum Einsatz. Durch die Modul-Bauweise kann sogar eine spätere Leistungssteigerung einkalkuliert werden. Die MONO-Baureihe ist ganggebunden und zeichnet sich durch besonders hohe Leistung aus. MULTI Regalbediengeräte sind kurvengängig. Damit erreichen sie nahtlos jeden Regalgang und sorgen für hohe Redundanz. MINI punktet mit bisher unerreichten Bauhöhen in automatischen Kleinteilelagern. Alle Systeme sind hoch belastbar, variabel und besonders wartungsfreundlich.



PALETTEN-SHUTTLE-SYSTEM

MAXIMALE SKALIERBARKEIT UND HOHER DURCHSATZ

MULTIFLEX, das hoch effiziente Paletten-Shuttle-System, baut auf die Synergie dreier perfekt abgestimmter Module: CARRIER, COMPACT SHUTTLE und Vertikalförderer LIFT. Sie ermöglichen die Kombination von mehrfachtiefer Lagerung mit hoher Durchsatzleistung. Durch die nachträgliche Skalierbarkeit sind zukünftige Leistungssteigerungen möglich. Das System meistert selbst komplexe Gebäudegeometrien und ist durch die adaptive Baukastenstruktur äußerst flexibel. Mit innovativen Energiespeichern und cleverem Verbrauchsmanagement ist MULTIFLEX zudem nachhaltig. Das Paletten-Shuttle-System ist, wie alle Produkte von DAMBACH LAGERSYSTEME, voll tiefkühltauglich.



LASTAUFNAHMEMITTEL **PRÄZISION FÜR ZUVERLÄSSIGE** **ÜBERGABEN**

Passende Lastaufnahmemittel sind mit entscheidend für eine sichere und präzise Handhabung Ihrer Ladungsträger. DAMBACH LAGERSYSTEME bietet das komplette Programm aus eigener Fertigung. Bei der Auswahl stehen Funktionssicherheit und Langlebigkeit an oberster Stelle. Ob klassische Teleskoplösungen, dynamische Zug-Schubgreifer, erprobte Tablarlagerung oder anspruchsvolle Systeme zur Handhabung von Kisten und Behältern – Zuverlässigkeit und geringe Übergabezeiten sind die Hauptmerkmale.

Für die mehrfachtiefe Lagerung von Paletten ist das COMPACT SHUTTLE in Verbindung mit Regalbediengeräten, Fördertechnik oder im Paletten-Shuttle-System ideal. Es ermöglicht eine besonders kompakte Lagerung, kann im 24-Stunden-Betrieb arbeiten und lässt sich auch im Tiefkühlbereich perfekt einsetzen.



PALETTENFÖRDERTECHNIK

PASSGENAUE SCHNITTSTELLEN FÜR MEHR EFFIZIENZ

Palettenfördertechnik von DAMBACH LAGERSYSTEME wurde speziell für den Einsatz im Hochregallager entwickelt. Das bringt entscheidende Vorteile für einen effizienten Materialfluss. Dank perfekt abgestimmter Schnittstellen arbeiten Regalbediengeräte und Förder-technik von DAMBACH LAGERSYSTEME Hand in Hand. Ein flexibles Kompletprogramm mit zuverlässigen Ketten- und Rollenförderern, Eckumsetzern, Hubtischen, Drehtischen, Verfahrwagen und Vertikalförderern sorgt für bedarfsgerechten, verlässlichen Transport der Paletten und Gitterboxen. Durch die modulare Konzeption und gute Implementierfähigkeit sind auch Erweiterung und Modernisierung bestehender Lager jederzeit möglich. Hohe Dynamikwerte und langlebiges Design runden die Palettenfördertechnik ab.

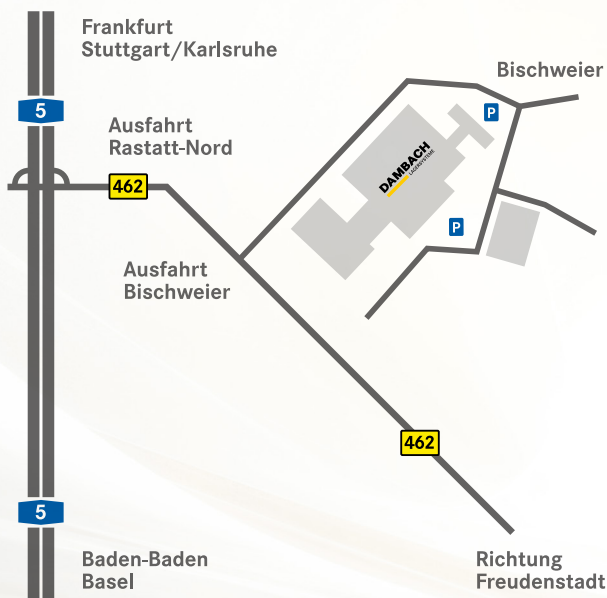


ELEKTROBODENBAHN

MAXIMALE UMSCHLAGLEISTUNG IN DER VORZONE

MONOFLEX ist das Hochleistungsfördersystem für die Vorzone im Lager. Die Zweischielen-Bodenbahn mit Transportfahrzeugen ist flexibel und hochdynamisch. So werden nicht nur bahnbrechende Umschlagzahlen erreicht, auch Leistungsspitzen im Materialfluss können problemlos aufgefangen werden. Ihr kompaktes Design ermöglicht den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Fahrzeuge an den Auf- und Abgabestellen. Durch eine Verteilweiche mit niedrigen Umschaltzeiten sind Durchsatzleistungen von 450 Fahrzeugen pro Stunde möglich, ebenso wie schnelle Fahrzeugwechsel und -einschleusungen. MONOFLEX ist die perfekte Ergänzung zum Paletten-Shuttle-System MULTIFLEX – für kompromisslos hohe Umschlagsleistung, die bereits in der Vorzone beginnt. Dabei bleibt auch die Wirtschaftlichkeit nicht auf der Strecke: induktive Energieübertragung und robuste Leichtbauweise sorgen für hervorragende Effizienz.

AUF DEM RICHTIGEN WEG SO FINDEN SIE UNS



DAMBACH LAGERSYSTEME GmbH & Co. KG

Hardrain 1 ■ 76476 Bischweier

Tel: +49 7222 9660-0

info@dambach-lagersysteme.de

www.dambach-lagersysteme.de

Technische Änderungen vorbehalten. V1.1

DAMBACH
LAGERSYSTEME